

POLIA DE ALUMÍNIO ESCALONADA CANAL A



A Alucal apresenta neste catálogo sua linha de polias, sendo que todos os modelos atendem as normas específicas a cada perfil, para um perfeito acoplamento entre correia e polia.

O processo de fabricação, os materiais e o controle de qualidade também são baseados em normas específicas de modo a garantir um produto de elevado desempenho.

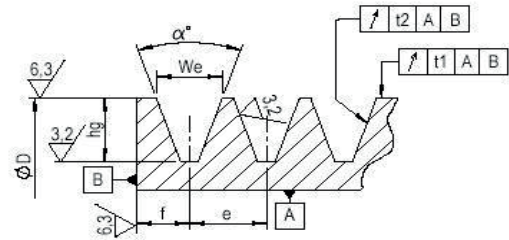


Tabela 1 - Dimensões dos canais das polias

| DIMENSÃO | TIPO DE PERFIL DO CANAL | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|------------|-------------|-------------|
| | Z | A | B | C | D | SPZ | SPA | SPB | SPC | 3V | 5V | 8V | |
| We | 9,7 | 12,7 | 16,3 | 22 | 32 | 9,7 | 12,7 | 16,3 | 22 | 8,9 | 15,2 | 25,4 | |
| f (Polia Ferro) | 9,85 | 11,35 | 13,15 | 17 | 23 | 9,5 | 11,35 | 13,15 | 17 | 9,45 | 13,6 | 19,7 | |
| f (Polia Alumínio) | 8,35 | 9,85 | 11,65 | - | - | 8,35 | 9,85 | 11,65 | - | - | - | - | |
| e | 12 | 15 | 19 | 25,5 | 37 | 12 | 15 | 19 | 25,5 | 10,3 | 17,5 | 28,6 | |
| hg | 9 | 13,8 | 17,5 | 19,5 | 28 | 11 | 13,8 | 17,5 | 23,8 | 9 | 15,2 | 25,4 | |
| a ±0,5° | 34° | DE80 | DE118 | DE190 | DE315 | ---- | DE80 | DE118 | DE190 | DE315 | ---- | ---- | |
| | 36° | ---- | ---- | ---- | ---- | DE475 | ---- | ---- | ---- | D £ 90 | ---- | ---- | |
| | 38° | D>80 | D>118 | D>190 | D>315 | D>475 | D>80 | D>118 | D>190 | D>315 | 90< D£150 | D £ 250 | D £ 400 |
| | 40° | ---- | ---- | ---- | ---- | ---- | ---- | ---- | ---- | ---- | 150< D£300 | 250< D£ 400 | 400< D£ 560 |
| | 42° | ---- | ---- | ---- | ---- | ---- | ---- | ---- | ---- | ---- | D > 300 | D > 400 | D > 560 |
| Tolerância em e | ± 0,3 | ± 0,3 | ± 0,4 | ± 0,5 | ± 0,6 | ± 0,3 | ± 0,3 | ± 0,4 | ± 0,5 | ± 0,25 | ± 0,25 | ± 0,4 | |
| Soma dos desvios de e | ± 0,6 | ± 0,6 | ± 0,8 | ± 1 | ± 1,2 | ± 0,6 | ± 0,6 | ± 0,8 | ± 1 | ± 0,5 | ± 0,5 | ± 0,8 | |
| Ø D mín. Recomendado | 50 | 75 | 125 | 200 | 355 | 63 | 90 | 140 | 224 | 67 | 180 | 315 | |

Obs: Polias c/ correias SPA e SPB não podem ser utilizadas em Polias Padrão Alucal A e B ≤70 mm.

NORMAS E PADRÕES UTILIZADOS:

Perfil dos Canais

O perfil do canal atende a seguinte norma:
ISO 4183: Perfis Z, A, B, C, D, SPZ, SPA, SPB, SPC.

Tratamento Superficial

As polias de alumínio são fornecidas sem pintura.

Balaceamento

As polias de alumínio são fornecidas sem balaceamento.

Material

As polias de alumínio são fornecidas com o material SAE329 conforme norma SAE J 452.

Qualidade

A qualidade e o acabamento das polias estão conforme a norma ISO 254; As tolerâncias dos canais estão conforme normas ISO 2768-1 e ISO 2768-2.

FURAÇÕES:

Furo de Precisão e Chaveta

As polias padrão Alucal podem ser fornecidas com ou sem o furo de precisão, conforme necessidade;
Os rasgos de chavetas são fornecidos conforme norma DIN 6885.

Furo Guia

As polias de alumínio são fornecidas sem o furo guia.

Furo de Fixação

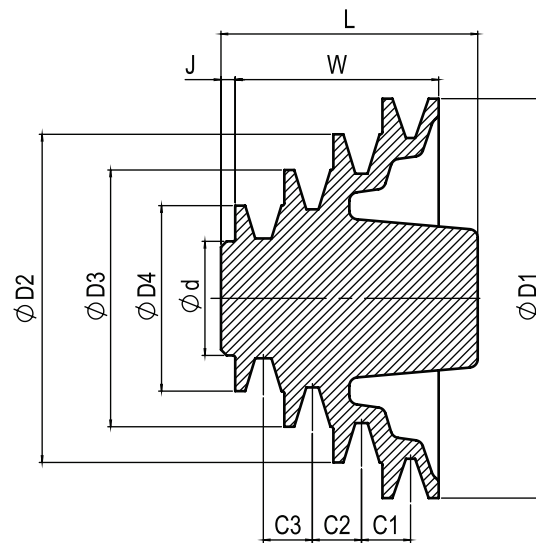
- As polias de alumínio são fornecidas sem o furo de fixação, exceto quando houver furo de precisão ou furo guia.

Tabela 2. Tolerâncias do batimento das polias segundo ISO 4183.

| Diâmetro Polia (mm) | Batimento Radial (mm) | Batimento Axial (mm) |
|---------------------|-----------------------|----------------------|
| ≤125 | 0,2 | 0,3 |
| 125<D≤315 | 0,3 | 0,4 |
| 315<D≤710 | 0,4 | 0,6 |
| 710<D≤1000 | 0,6 | 0,8 |
| 1000<D≤1250 | 0,8 | 1,0 |
| 1250<D≤1600 | 1,0 | 1,2 |
| 1600<D≤2500 | 1,2 | 1,2 |

Confira todos os nossos produtos: www.alucal.com.br

Alucal Aluminios Caravaggio Ltda.
Rua Giacomo Milanez, n.655 | Distrito Industrial Jerônimo Spillere | Caravaggio | Nova Veneza - SC | 88868 - 000



| Código | Diâmetro | | | | Entre Canais | | | d | J | W | L | Furo Máximo | Peso |
|--------------|----------|-----|-----|-----|--------------|----|------|-------|----|----|------|-------------|------|
| | D1 | D2 | D3 | D4 | C1 | C2 | C3 | | | | | | |
| PAE75-125A1 | 125 | 100 | 75 | x | 17 | 17 | x | 41,5 | 15 | 52 | 75 | 28 | 0,8 |
| PAE65-115A1 | 115 | 90 | 65 | x | 17 | 17 | x | 32,5 | 1 | 53 | 63 | 24 | 0,59 |
| PAE65-140A1 | 140 | 115 | 90 | 65 | 17 | 17 | 17,2 | 40 | 5 | 71 | 90 | 28 | 1,1 |
| PAE50-125A1 | 125 | 100 | 75 | 50 | 17 | 16 | 15,7 | 39,31 | 14 | 68 | 84 | 28 | 0,72 |
| PAE50-100A1 | 100 | 75 | 50 | x | 18 | 18 | x | 37 | 15 | 53 | 78 | 24 | 0,51 |
| PAE75-100A1 | 100 | 75 | x | x | 17 | x | x | 40 | 13 | 37 | 50 | 25 | 0,42 |
| PAE100-180A1 | 180 | 150 | 125 | 100 | 18 | 17 | 16,5 | 54 | 11 | 70 | 81,5 | 34 | 1,4 |
| PAE127-203A1 | 203 | 180 | 152 | 127 | 17 | 17 | 16,5 | 58 | 11 | 68 | 83 | 42 | 1,96 |

- Peso* Líquido previsto consta na tabela.
- Medida "J" quando negativa, quer dizer que a face do cubo em relação à face da polia ficará para dentro e não para fora.
- Dimensões em milímetros e peso em Kg.